Factsheet

Dienstleistungen rund um Cladding und Schweißen

Iqony ist Experte für Hand- und Maschinencladding vor Ort

Iqony bietet seinen Kunden die komplette Planung und Realisierung aller für den sicheren Anlagenbetrieb erforderlichen technischen Serviceleistungen für Wartung, Inspektion, Instandhaltung und Verbesserung. Hinzu kommen Dienstleistungen für elektrische Netze von der Planung, über die Errichtung bis hin zur Instandhaltung.

Eines der Spezialgebiete von Iqony ist das Hand- und Maschinencladding vor Ort. Es gibt in Deutschland nur eine Handvoll Unternehmen, die dieses Verfahren beherrschen und anbieten. Die Schweißtechniker und Schweißer von Iqony sind ausgesprochene Spezialisten auf ihrem Gebiet. Ihre Expertise macht Iqony deshalb zu einem gefragten Servicepartner.

Hinter dem Begriff Cladding verbirgt sich das Verfahren einer Auftragsschweißung, bei der ein hochlegierter Schweißzusatzwerkstoff (in der Regel ein Nickelbasiswerkstoff) als Oberflächenschutz auf stark belastete metallische Bauteile aufgetragen wird. Dabei hängt die Wahl des jeweiligen Schweißzusatzwerkstoffes davon ab, vor welcher Art von Verschleiß / Schädigung das Bauteil geschützt werden soll. (Korrosion, Erosion, Abrasion etc.). Bei „normalen“ Schweißarbeiten werden durch eine Schweißnaht zwei oder mehrere Bauteile miteinander verbunden.

Beim Cladding-Schweißen hingegen handelt es sich um eine großflächige Schutzauftragung entweder mit Hand- oder mit Maschinencladding auf dem eigentlichen Bauteil mit dem Ziel einer deutlichen Standzeitverbesserung. Die Iqony führt die Arbeiten mit eigenem Maschinenpark und qualifiziertem Personal auch von Koorperationspartnern durch. Dabei kommen sowohl Auftragsschweißungen auf „schwarze“ Membranwände als auch Cladding auf bereits teilabgezehrte Claddingflächen (Recladding) zur Ausführung.

Trotz der höheren Kosten für ein gecladdetes Bauteil ist der Einsatz dennoch für den Kunden wirtschaftlich, da durch die längere Standzeit der Bauteile, über einen längeren Zeitraum betrachtet, Liefer- und Leistungskosten sowie Stillstandszeiten eingespart werden können. Als Premium-Kooperations- und Vertriebspartner der Firma Uhlig (Langelsheim) bieten wir auch die Werkstattfertigung gecladdeter Einzelrohre und Rohrwände im Komplettpaket an

Unser Leistungs-spektrum im Detail:

- Lieferung von gecladdeten Einzelrohren mit diversen Schweißzusatzwerkstoffen, wie z. B. Thermanit 625, Thermanit 686, UTP A73G4 usw., Schichtdicken 1 mm, 2 mm oder individuell einschließlich eventuell erforderlicher Biegungen und/oder Zusammenbau zu kompletten Flachschlangenpaketen
- Lieferung von gecladdeten Sammlern, Abmessungen, Schweißzusatzwerkstoffe und Schichtdicke gemäß Kundenvorgaben bzw. Erfordernissen
- Lieferung von gecladdeten Membranwänden, Abmessungen, Schweißzusatzwerkstoffe und Schichtdicke gemäß Kundenvorgaben bzw. Erfordernissen
- Montage der vorgenannten Lieferkomponenten im Kessel einschließlich Durchführung der Nachcladding-arbeiten an Übergängen und/oder Stößen
- Durchführung von großflächigen Claddingmaßnahmen und Reparaturcladding im Kessel
- Einsatz von Automaten mit Doppelbrennern bei größeren zusammenhängenden Flächen
- Einsatz von Automaten mit Einzelbrenner an Deckenberohrung
- Einsatz von Handcladding bei Kleinflächen oder unzugänglichen Stellen (Ecken u. ä.) bzw. bei Reparaturen

Unser Cladding-Maschinenpark:

- 10 Claddingautomaten mit je 2 Pushpull-Brennern
- 12 Handcladdingmaschinen mit jeweils 1 Pushpull-Brenner
- 32 Fronius-Stromquellen
- Diverse Automaten-Führungsschienen in unterschiedlichen Abmessungen
- Absaugungsanlagen

Unsere Zertifikate und Zulassungen:

- Hersteller und Schweißbetrieb gem. AD2000 – Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-2
- System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen
- Schweißzertifikat zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Unsere Schweißverfahren (spez. Verfahrensprüfungen):

- E-Hand (EN ISO 4063, Prozess 111)
- MIG/MAG (EN ISO 4063, Prozesse 131, 135)
- WIG (EN ISO 4063, Prozess 141)
- WIG/E-Hand (EN ISO 4063, Prozesse 141, 111)
- Autogen (EN ISO 4063, Prozess 311)

Hierzu 132 Verfahrungsprüfungen für:

- Werkstoffgruppen 1, 4, 5, 6, 7, 8, 43, 44, 45 gem. CEN ISO/TR 15608
- Mischverbindungen gem. ISO 15 614 Teil 1 – Tabelle 3
- Cladding gem. ISO 15614 Teil 7 und VdTÜV – Merkblatt 1166

Ihre Kontaktpersonen

Bernd Freund
Leiter Vertrieb

Forellstraße 100
44629 Herne
M +49 179 2097531
bernd.freund@iqony.energy

Torsten Beyer
Druckteile, Cladding

Forellstraße 100
44629 Herne
T +49 2323 202-2411
M +49 171 5652292
torsten.beyer@iqony.energy

Thomas Pohl
Leiter Mechanische Anlagen

Forellstraße 100
44629 Herne
T +49 2323 202-2412
M +49 160 2366183
thomas.pohl@iqony.energy